

Nombre de la Asignatura

Tiempos y Métodos

Créditos

8

Objetivo de la Asignatura

El mercado mundial de competencia creciente obliga a las industrias a reducir sus costos y mejorar la calidad, al mismo tiempo que reducir su fuerza de trabajo. La efectividad en costos y la confiabilidad del producto son esenciales para el éxito.

El alcanzar dichos objetivos es el resultado de los métodos de ingeniería, estándares de tiempo equitativos y una mayor motivación de los empleados mediante un sistema administrativo moderno de recompensas.

Del mismo modo la tendencia moderna de que el equipamiento aumente en complejidad, y en el rol del operario se vaya suplantando la tarea física por la de interpretación de información y toma decisiones correctas en poco tiempo, impone la necesidad de técnicas de diseño del trabajo.

La acumulación de éxitos en este campo impulsa la creación de empleos y el crecimiento de la economía.

En esta asignatura el estudiante de Ingeniería de Producción adquiere los conocimientos y desarrolla las habilidades mínimas necesarias para enfrentar los desafíos en este campo.

Metodología de Enseñanza

El curso requiere una dedicación de 4 horas de clase teórico-práctica, complementadas con 4 hrs de tarea fuera de clase (desarrollo de trabajo de campo de aplicación en una planta industrial).

Temario

- Estudio de Métodos
- Diseño del trabajo
- Estudio de tiempos
- Estándares de mano de obra

Bibliografía

Methods, Standards, & Work Design
 Andris Freivalds, Benjamin Niebel
 Mc Graw Hill - 13 Ed, 2013
 ISBN 9780073376363

Ingeniería Industrial, Métodos estándares y diseño del trabajo.
 Freivalds Andris, Niebel Benjamin
 Alfaomega - 11 Ed, 2004
 ISBN 9701509935

Maynard's Industrial Engineering Handbook
 Zandin Kjell, Maynard Harold
 Mc Graw Hill 5th Ed, 2001
 ISBN 0070411026

Work Measurement and Methods Improvement
 Aft Lawrence
 John Wiley & Sons, 2000
 ISBN: 9780471370895

Conocimientos previos exigidos y recomendados
 Estadística, Física I

La experiencia laboral del estudiante en empresas de mediano y gran porte facilitará la interpretación de los conocimientos de la asignatura.

Propuesta para previaturas

Para cursar la asignatura el alumno deberá tener un grado de avance en la carrera correspondiente a un mínimo de 135 créditos.

Cronograma Tentativo

Clase	Tema
1-2	Métodos, estándares y diseño del trabajo
3	Técnicas para la solución de problemas
4-5	Análisis de la operación
6	Diseño del trabajo manual
7-8	Diseño del lugar de trabajo, equipo y herramientas
9-10	Diseño del entorno de trabajo
11-12	Diseño del trabajo cognitivo
13	Prueba parcial
14-15	Implantación del método propuesto
16	Estudio de tiempos
17	Calificación del desempeño
18	Suplementos
19	Datos y formulas de estándares
20	Sistemas de tiempos predeterminados

14

21	Muestreo del trabajo
23	Estándares de mano de obra indirecta y general
24	Seguimiento y uso de estándares
25	Pago de salarios
26	Parcial

Procedimiento de evaluación

Se realizarán dos pruebas parciales, con un valor de 45 pts. cada una.

La obtención de un puntaje inferior a 35 pts determinará la reprobación del curso.

Obteniendo un puntaje comprendido entre 35 y 64 pts el alumno aprueba el curso y podrá rendir examen hasta el comienzo del siguiente curso. Obteniendo 65 pts o más se exonera el curso.

El curso será de asistencia controlada, aportando hasta 10 pts, en forma proporcional a la asistencia.

Se realizará un trabajo práctico de aplicación en una planta industrial, el cual es de carácter eliminatorio.

La nota final del curso será el promedio entre la calificación del trabajo practico y la calificación del curso teórico (de exoneración o del examen).